


 Objectifs  
pédagogiques


- Acquérir les grands principes de maintenance préventive et curative
- Acquérir une méthodologie de recherche de pannes
- Etre capable de réaliser un algorithme de dépannage

 Public  
concerné


- Mécaniciens d'atelier, agents de production
- Techniciens et agents de maintenance méthode ou d'études
- Ingénieurs d'études ou maintenance

 Pré-requis

- Notions de base hydraulique
- Connaissances symboles, technologies et fonctionnalités
- Connaissances procédures, montages et réglages

 Moyens  
pédagogiques

- Support de cours
- Banc pédagogique

 Validation des  
acquis

- Attestation de stage avec validation

# Maintenance préventive Dépannage et Algorithmes

## • Maintenance

Les moyens de contrôle de pression, débit, vitesse linéaire, vitesse de rotation  
température, valeurs électriques de commande

Utilité des relevés et interprétation des résultats  
Méthodologie d'élaboration d'un dossier machine  
Création du km zéro de l'équipement hydraulique

Les phénomènes destructeurs, pollution, cavitation, surpression, survitesse,  
erreur de montage, vibrations hydrauliques (pulsation de pompe, déphasage  
hydraulique/commande, coup de bélier)  
Enumération des problèmes pouvant être rencontrés sur les composants

Réglage machine et mise au point, méthodologie de remplacement de composants,  
consignation et restitution de l'équipement hydraulique

Maintenance préventive, changement des filtres, vérification des valeurs de réglages  
(pressions débits et vitesses)

Elaboration d'un dossier machine après panne  
Relevés de paramètres, analyses des relevés et interprétations

Méthodologie de dépannage  
Création d'algorithmes de dépannage  
Ecriture du rapport d'intervention  
Traitement de la panne et amélioration des performances

HABILITATION  
NIVEAU  
**HY4**

**Durée : 4 jours / soit 28 heures**

**Tarif : sur devis**

► lieu :  
INTRA ENTREPRISE  
dans vos locaux

► code stage :  
21MDA01

► date :  
A convenir

